

# STATION DE DISTRIBUTION DE CARBURANT



## Station de distribution de carburant rectangulaire de 700L et 1400L

### Composition de la station :

- 1 stockeur rectangulaire conforme à la norme en vigueur NF M 88 940, éprouvé à 0.3 bar.
- 1 bac de rétention de la capacité du stockeur.
- 1 pompe à fuel électrique monophasé 230 V 50 Hz de distribution 50L/Min avec un pistolet automatique, un flexible de 6 m et une canne télescopique.
- Clapet et cartouche filtrante.



Capacité	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Poids (kg)	Référence Sans volucompteur	Référence Avec volucompteur
700L	1360	750	1430	150	099070	099070VC
1150L	1390	835	1510	230	099115	099115VC
1400L	1600	820	1900	280	099140	099140VC

Autres possibilités sur demande.

## Station de distribution de carburant cylindrique de 1500L à 10 000L

### Composition de la station :

- 1 citerne cylindrique double enveloppe en acier peint conforme à la norme en vigueur NF EN 12285-2.
- 1 kit de distribution incluant 1 pompe à fuel électrique monophasé 230 V 50 Hz de distribution 50L/Min avec un pistolet automatique, un flexible de 6 m, un système d'aspiration et un filtre anti-condensation.
- 1 kit de remplissage avec jauge mécanique, raccord pompier, avec bouchon et évent.
- 1 kit de détection de fuite.
- 1 système de pose au sol comprenant des berceaux soudés.
- Clapet et cartouche filtrante.



Capacité	Longueur (mm)	Diamètre (mm)	Poids (kg)	Référence
1 500L	1580	1250	570	099150
2 000L	1990	1250	680	099200
3 000L	2720	1250	870	099300
4 000L	3530	1250	1070	099400
5 000L	3160	1500	1180	099500
6 000L	3740	1500	1380	099600
8 000L	3220	1900	1560	099800
10 000L	3940	1900	1890	0991000

Autres possibilités sur demande (avec bac de rétention, pompe à débit supérieur, pompe cadenassable ...).

